

ACTA DE RESULTADOS DE ENSAYOS DE BALDOSAS

Registro de Laboratorios de Ensayos. Junta de Andalucía. N° de inscripción AND-L-047

Cliente: SUELOS HDRÁULICOS MOSAICA, S.L.

SUELOS HDRÁULICOS MOSAICA, S.L.
CALLE TORNEO 69
41002-SEVILLA

Consulte sus actas
en www.elabora.es

Muestra: 4010
Fecha de toma: 16/11/2015
Número Acta: 12679
Código: 10022
Obra: ENSAYO A CERAMICA VIDRIADA ZELLIGE

Localidad: SEVILLA
Procedencia: ENTREGA EN LABORATORIO
Descripción: Baldosa Cerámica de 10*10 cm varios colores

DESCRIPCIÓN: Largo: 100 mm Ancho: 100 mm Espesor: 12,5 mm

DIMENSIONES Y ASPECTO SUPERFICIAL (UNE-EN ISO 10545-2-98)

Baldosas	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud (mm)	100,12	100,65	99,65	100,12	100,10	100,36	98,95	100,06	100,23	100,42
	100,23	100,15	100,10	99,95	100,05	100,10	100,26	100,41	100,12	100,32
Longitud media baldosa (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Longitud media muestra (mm)	100									
Anchura (mm)	100,51	100,23	100,20	100,16	100,40	100,12	100,52	100,32	100,07	99,89
	99,98	100,03	100,12	100,06	100,03	100,21	100,15	100,45	100,26	100,36
Anchura media baldosa (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Anchura media muestra (mm)	100									
Desviación longitud media (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Desviación anchura media (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Desviación longitud fabricante (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Desviación anchura fabricante (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Grosor (mm)	12,65	12,43	12,48	12,65	12,45	12,53	12,59	12,58	12,54	12,60
	12,48	12,25	12,50	12,60	12,65	12,70	12,65	12,50	12,58	12,58
	12,36	12,54	12,53	12,57	12,58	12,65	12,45	12,60	12,58	12,77
	12,41	12,67	12,55	12,53	12,64	12,43	12,53	12,59	12,63	12,63
Grosor medio baldosa (mm)	12,5	12,5	12,5	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
Desviación grosor fabricante (%)	0,0	0,0	0,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

ABSORCIÓN DE AGUA (UNE-EN ISO 10545-3-97)

Baldosa	1	2	3	4	5
Masa seca (g)	186	187	183	182	184
Masa húmeda (g)	212	213	213	215	214
Coef. de absorción de agua, E (%)	14,0	13,9	16,4	18,1	16,3
Coef. medio, E (%)	15,7				

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN Y CARGA DE ROTURA (UNE-EN ISO 10545-4-97)

Baldosa	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Carga de rotura, F (N)	265	301	245	236	241	243	267	250	268	270
Carga de rotura media (N)	267									
Fuerza de rotura, S (N)	212	241	196	189	193	194	214	200	214	216
Fuerza de rotura media (N)	207									
Resistencia a la flexión, R (N/mm ²)	2,0	2,3	1,9	1,8	1,8	1,8	2,0	1,9	2,0	2,0
Resist. a flexión media, R (N/mm ²)	2,0									

NOTA: Distancia entre apoyos (mm): 80

RESISTENCIA A LAS MANCHAS (UNE-EN ISO 10545-14-98)

MANCHAS QUE DEJAN RASTRO (PASTAS)					
Baldosa	1	2	3	4	5
PROCEDIMIENTO A	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA
PROCEDIMIENTO B	-	-	-	-	-
PROCEDIMIENTO C	-	-	-	-	-
PROCEDIMIENTO D	-	-	-	-	-

NOTA: Agente de manchas verde (Cr₂O₃) en aceite ligero.

MANCHAS QUE PRODUCEN UNA ACCIÓN QUÍMICA OXIDANTE					
Baldosa	1	2	3	4	5
PROCEDIMIENTO A	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA
PROCEDIMIENTO B	-	-	-	-	-
PROCEDIMIENTO C	-	-	-	-	-
PROCEDIMIENTO D	-	-	-	-	-

NOTA: Solución alcohólica de 13 g/l de yodo.

MANCHAS QUE FORMAN UNA PELÍCULA					
Baldosa	1	2	3	4	5
PROCEDIMIENTO A	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA	ELIMINADA
PROCEDIMIENTO B	-	-	-	-	-
PROCEDIMIENTO C	-	-	-	-	-
PROCEDIMIENTO D	-	-	-	-	-

NOTA: Aceite de oliva.

CLASIFICACIÓN DE LOS RESULTADOS					
Baldosa	1	2	3	4	5
CLASIFICACIÓN	5	5	5	5	5

DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA QUÍMICA (UNE-EN ISO 10545-13-98)

Baldosa	1	2	3	4	5
SOLUCIÓN 4,1 y 4,2	GA	GA	GA	GA	GA
SOLUCIÓN 4,3,1	GLA	GLA	GLA	GLA	GLA
SOLUCIÓN 4,3,2	GHA	GHA	GHA	GHA	GHA
CLASE UA, ULA y UHA	Sin Efectos Visibles				